

NH₃氨逃逸在线监测系统产品的优势所在

发布日期：2025-09-29 | 阅读量：19

高温抽取式激光光谱氨逃逸分析仪的检测装置安装环境好，同时检测脱硝烟道出口的氨逃逸值与NO_x成反比例关系，与机组脱硝效率和喷氨量成正比，测量的延时极小。同时采取了样气抽取后的全程伴热，使得待测量的烟气在进入高温标准测量气室之前品质不发生变化，进一步的确保了检测仪表的准确性，因此可作为控制喷氨量的调整参考。测量仪表选型建议相比较以上两种方式，在前期燃煤火电企业大多采用的是烟道直接安装式检测，但高温抽取式监测也在电力行业和其他涉及气体检测的行业领域开始广泛应用。采用后者的关键就是相关的样气通过预处理保证了样气品质稳定，由于取样位置可以根据现场实际采取多种形式更具有**性。氨逃逸在线监测系统有哪些组成的？NH₃氨逃逸在线监测系统产品的优势所在

在脱硝工艺气体监测中，出口的氨逃逸（残余氨）浓度检测非常重要，这是因为氨逃逸是反映和考评脱硝效率的指标之一，同时过量的氨逃逸会生成铵盐严重影响后续空预器等设备正常运行，因此NH₃逃逸监测也是目前国内脱硝工艺中烟气监测的重点和难点。宜先脱硝氨逃逸在线监测系统是我公司引进国外多次反射池技术针对脱硝的工艺特点和监测难点而开发设计的一款全程超高温原位抽取式激光监测分析系统。适用于众多工业领域的气体排放监测和过程控制，例如：燃煤发电厂、铝厂、钢铁厂、冶炼厂、核电站、垃圾发电站、水泥厂和化工厂等领域。NH₃氨逃逸在线监测系统产品的优势所在氨逃逸在线监测系统制作方法。

宜先氨逃逸在线监测系统的分布式检测：在SCR装置出口烟道上进行横向分布多点巡视监测NH₃分布浓度，可为分区调节喷氨量提供可靠的分区反馈信息，通过分布式逃逸氨检测值可预知催化剂的寿命衰减状况以及催化剂堵塞状况。NH₃的分布式监测可根据SCR装置出口烟道的宽度确定3-4个检测点。可选择NO_x和O₂高温检测传感器，与NH₃系统集成于一体，组成一套完整的脱硝装置出口NH₃、NO_x和O₂的分布式监测系统。为SCR装置运行控制提供可靠的参考依据。

宜先氨逃逸在线监测系统优势测量精度高：抽取式调谐激光技术测量，无稀释过程，因而可以测量极低浓度的氨气。精度溯源性好：基于抽取式原理，系统可方便地使用标准样气进行标定和校准，标定精度高、操作简便，轻松实现精度溯源的要求。高温气室，同时监测氨浓度和湿度，系统解决方案，适用于高浓度粉尘等复杂工况。可靠性高、寿命长：成熟的系统设计，光源、检测器件等**部件远离高温高湿高尘环境，故可靠性高、寿命长。运行稳定：良好的除水除尘功能，完善的PLC控制流程，自动清理机制有效保证系统清洁。完善的软件支持：具有良好的界面，强大显示功能，在分析仪上即可显示数据、曲线、报表等测量结果。防爆型氨逃逸在线监测系统测量范围有哪些？

氨逃逸系统产品介绍宜先防爆型氨逃逸在线监测系统对火电厂及供暖厂的燃煤锅炉SCR/SNCR脱硝工艺中的NH₃逃逸量进行实时的在线监测，监测结果可以指导优化还原剂氨的注入量，以达到提高脱硝效率的目的。解决了在脱硝系统中存在高温、高湿、高粉尘的恶劣环境，并能够稳定、可靠、准确地检测出1~3ppmV的微量逃逸氨气浓度。同时有效地控制NH₃逃逸量减少铵盐的生成，避免对下游设备的腐蚀和危害，延长催化剂寿命，节约运营成本。SCR/SNCR脱硝工艺多采用高温氨法还原原理，由此决定了逃逸NH₃的高温高粉尘的测量环境。氨逃逸在线监测系统设备特点。环保氨逃逸在线监测系统质量服务

高精度氨逃逸在线监测系统价格 NH₃氨逃逸在线监测系统产品的优势所在

氨逃逸系统抽取法就分析原理而言，抽取法与激光原位法相同，区别在于后者增加了预处理过程，将设备分为采样部分和分析部分，在采样过程中，烟气中的大量粉尘会经高温探头过滤掉，然后再送入分析设备，分析系统可安装在环境条件较好的位置。在进入分析室前需要通过180℃的恒温伴热管，且需要设置二次过滤和标气验证阀，便于验证数据的准确性。抽取法的关键是对原烟气的预处理。为防止烟气中的水汽在管路中凝结，需要给探头和气体管路全程伴热，但为避免采样管的老化，伴热温度不可太高；此外，在送入分析室前，还需对热烟气进行降温，因为气体吸收光谱会受到高温的严重干扰，为避免水汽凝结，在此之前，还需对气体进行脱水除尘处理。NH₃氨逃逸在线监测系统产品的优势所在

上海宜先环保仪器有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在上海市等地区的仪器仪表行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**宜先和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！